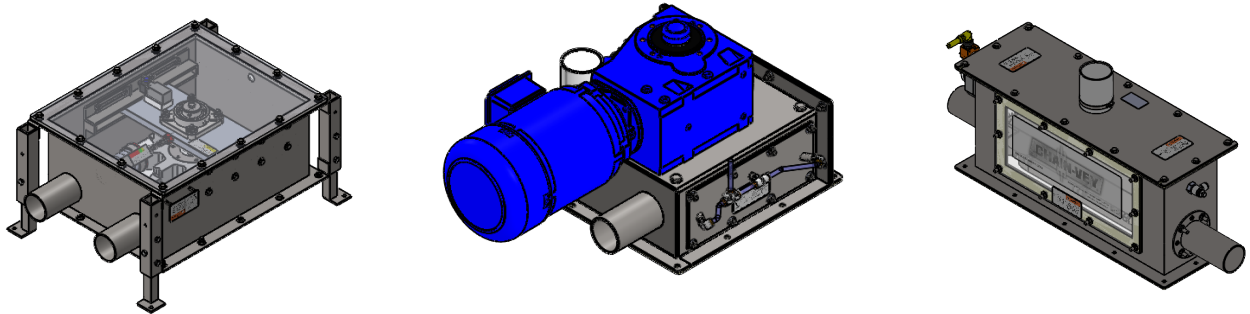
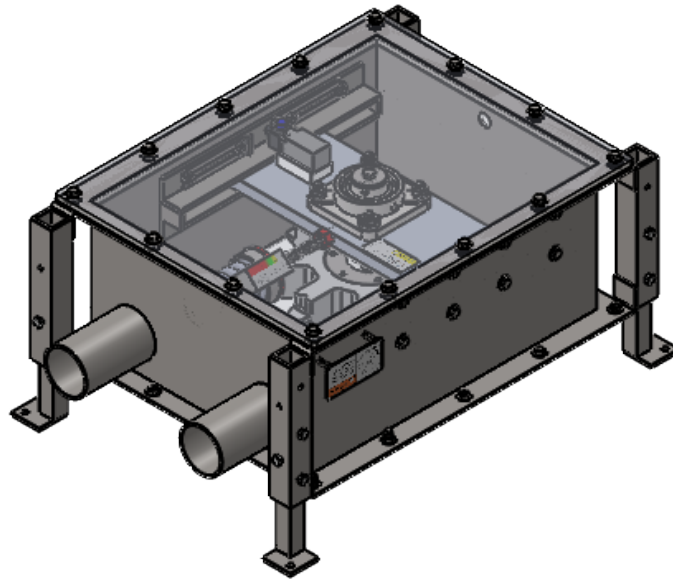




5" STANDARD PARTS CATALOG

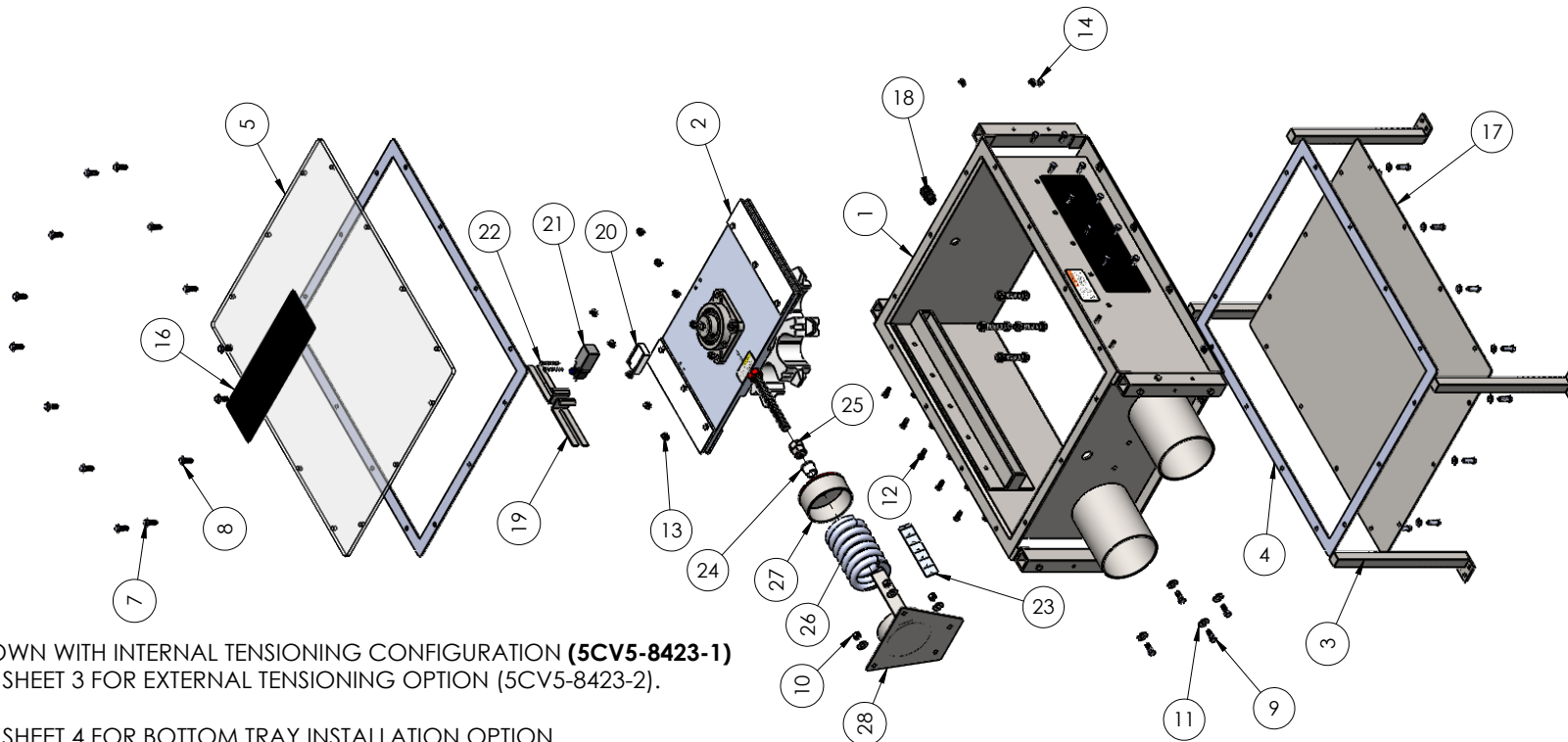




TURNAROUND UNIT



ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	3CV5-08424		15	2	3CV0-08283	Sprocket Warning Label	30	16	HAR-1014	7/16"-14 X 1/4" Hex Nut
2	1	5CV5-08427	TENSION / SPROCKET ASSY	16	4	3CV0-10921	Black 5x15 CV Label	31	4	3CV0-12326	Guide Tension Plate
3	4	3CV0-08002	SUPPORT LEG	18	1	HAR-1001	1/2" NPT (.2-.35 Ø cable) Cord Grip				
4	2	3CV5-11125	LID GASKET	19	2	3CV0-08882	Limit Switch Trip Arm				
5	1	3CV5-08429	LEXAN TOP COVER	20	1	3CV0-09347	PS2IK Mounting Block				
6	28	HAR-1005	5/16"-18 Hex Nut	21	1	HAR-1697	Manual Reset Limit Switch				
7	28	HAR-1003	5/16-18 x 1-1/8 Hx Hd Cap Screw	22	2	HAR-1013	#8-32 x 2" 18-8 Machine Screw				
8	52	HAR-1004	5/16" WASHER 3/4" O.D.	23	1	HAR-1698	Adhesive-Backed SCALE				
9	4	HAR-1006	3/8"-16 x 1" Cap Screw	24	1	MEC-1086	3/4" id, 1"od UHMW Bearing				
10	4	HAR-1008	3/8"-16 Nylon Hex Nut	25	2	HAR-1009	3/4-6 ACME Hex Nut 18-8				
11	8	HAR-1007	3/8" Washer	26	1	3CV0-11934	Ni Plated 6"(4.22" COMP.)1307# /IN SPRING				
12	20	HAR-1010	5/16"-18 X 3/4" Cap Screw	27	1	3CV0-08009	Spring Retainer				
13	20	HAR-1017	5/16-18 Nylon Lock-Nut 1/4"H	28	1	3CV0-09206	INTERNAL TENSION ENDPLATE				
14	12	HAR-1462	5/16"-18 X 3/8" Cap Screw	29	4	Threaded Rod	7/16"-14 x 3-1/2"				



SHOWN WITH INTERNAL TENSIONING CONFIGURATION (5CV5-8423-1)
SEE SHEET 3 FOR EXTERNAL TENSIONING OPTION (5CV5-8423-2).

SEE SHEET 4 FOR BOTTOM TRAY INSTALLATION OPTION.

SEE SHEET 5 FOR TOOL-LESS ENTRY OPTION.

SHOWN WITH INTERNAL TENSIONING CONFIGURATION
SEE SHT 3 FOR EXTERNAL TENSIONING OPTION

CHAIN-VEY



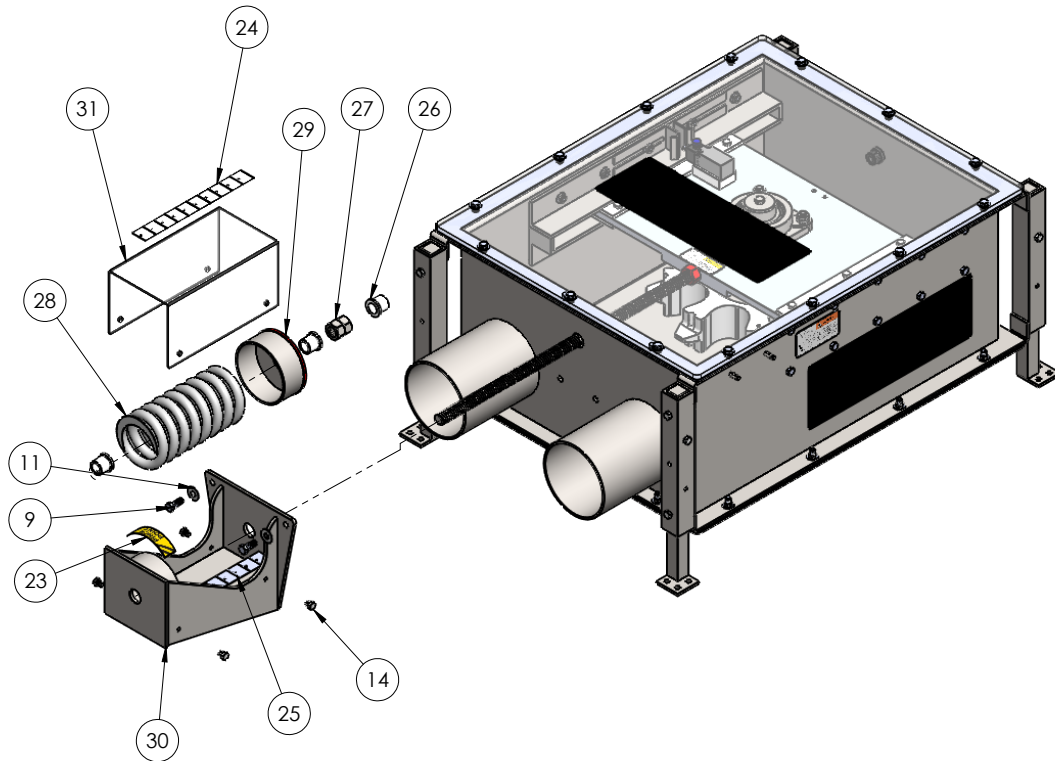
MODERN PROCESS
EQUIPMENT CO.
3020 S. KELVIN AVE.
CHICAGO, ILLINOIS 60623
PH: 773-254-3925
FAX: 773-254-3935
WWW.MPECHICAGO.COM

THIS MATERIAL IS THE
CONFIDENTIAL PROPERTY OF
MODERN PROCESS EQUIPMENT
SYSTEMS, INC. AND SHALL NOT
BE REPRODUCED, PUBLISHED OR
DISCLOSED WITHOUT EXPRESS
WRITTEN CONSENT. PRINT MUST
BE REPRODUCED WITHIN 90 DAYS.

SHT 1 OF 4
DRAWING NUMBER
5CV5-8423

TURNAROUND UNIT

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
9	4	HAR-1006	3/8"-16 x 1" Cap Screw
11	8	HAR-1007	3/8" Washer
14	16	HAR-1462	5/16"-18 X 3/8" Cap Screw
23	1	3CV0-09251	PINCH POINT LABEL
24	1	HAR-1699	Adhesive-Backed SCALE
25	1	HAR-1698	Adhesive-Backed SCALE
26	3	MEC-1086	3/4" id, 1"od UHMW Bearing
27	2	HAR-1009	3/4-6 ACME Hex Nut 18-8
28	1	3CV0-11979	Ni Plated 8"(5.5" COMP.) 920#/IN SPRING
29	1	3CV0-08009	Spring Retainer
30	1	3CV0-09198	External Tensioning Housing
31	1	3CV0-09199	External Tensioning SPRING COVER
18	1	HAR-1001	1/2" NPT (.2-.35 Ø cable) Cord Grip
21	1	HAR-1697	Manual Reset Limit Switch

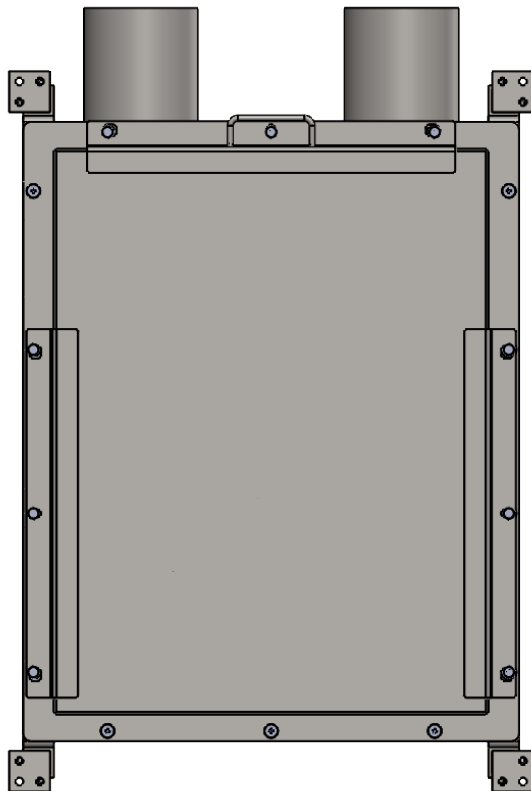


SHOWN WITH EXTERNAL TENSIONING CONFIGURATION (5CV5-8423-2)
SEE SHEET 1 FOR INTERNAL TENSIONING OPTION (5CV5-8423-1).

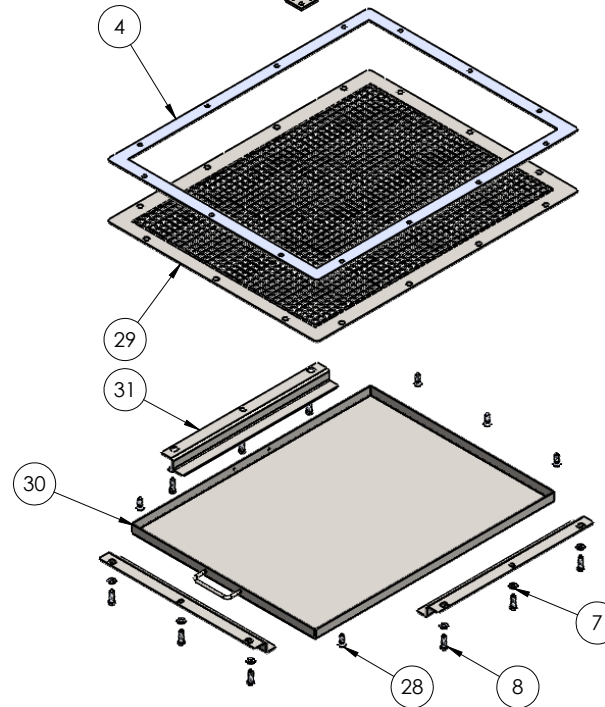
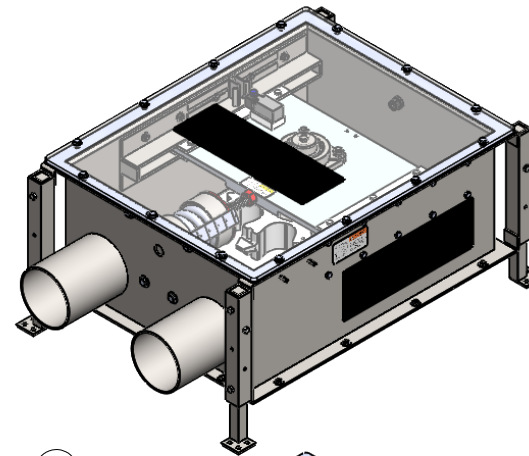
SEE SHEET 4 FOR BOTTOM TRAY INSTALLATION OPTION.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION
28	5	HAR-1064	5/16-18 x 1 Flt Hd Sckt Cap Screw
29	1	3CV5-09200	5" Turnaround Bottom Mesh
30	1	5CV5-09207	5" BOTTOM TRAY ASS'Y
31	3	3CV0-09202	TURNAROUND TRAY GUIDE
4	2	3CV5-11125	LID GASKET
7	47	HAR-1004	5/16" WASHER 3/4" O.D.
8	23	HAR-1003	5/16-18 x 1-1/8 Hx Hd Cap Screw

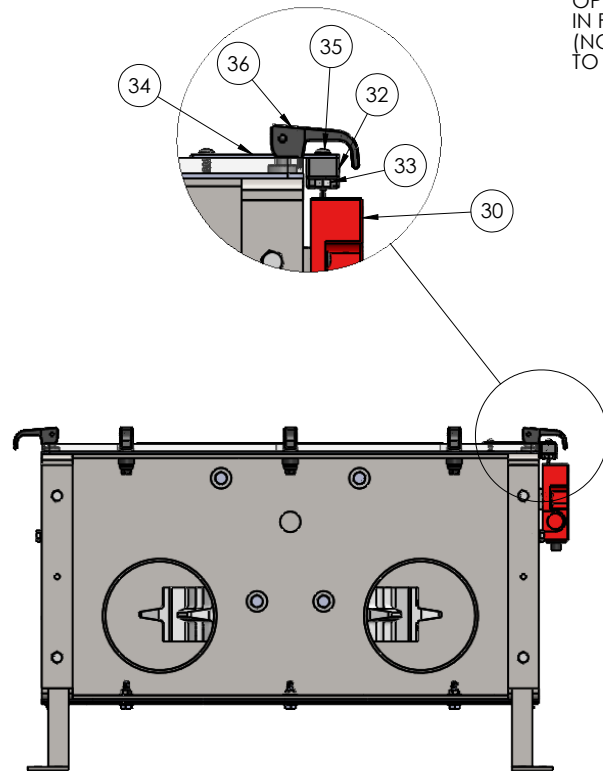


BOTTOM VIEW

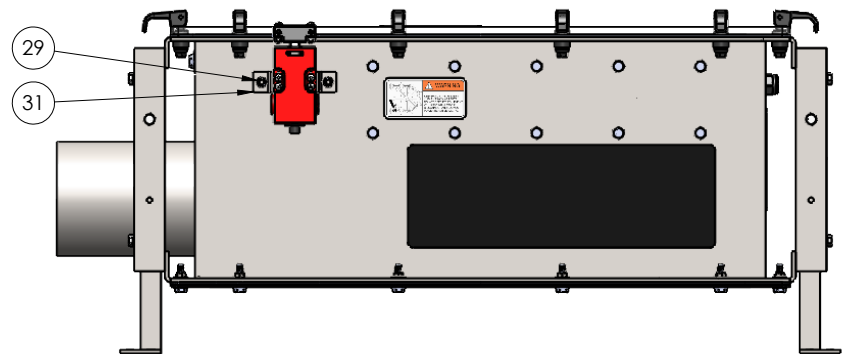
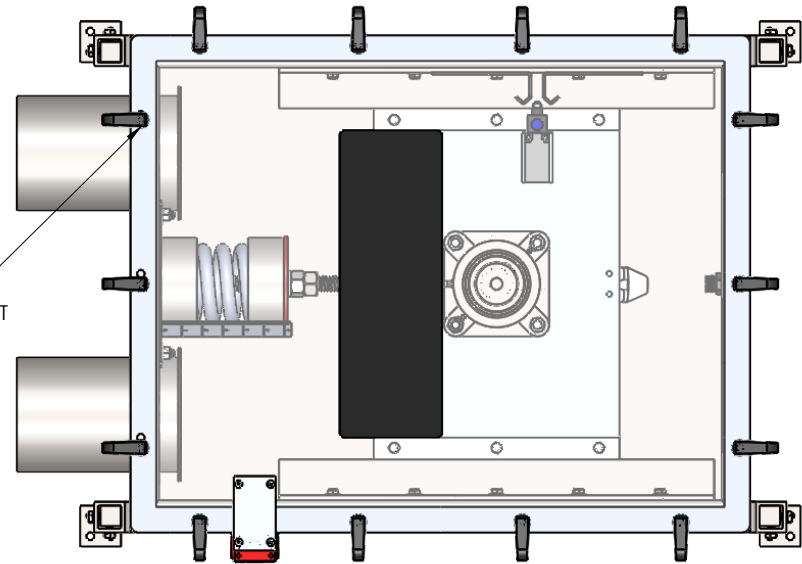


DATE	XX/XX/XX	DESIGNED BY	EW	DATE	XX/XX/XX	DRAWN BY	EW	DATE	XX/XX/XX	CHECKED BY	CUS	DATE	XX/XX/XX	APPROVED BY	XX/XX/XX
CHAIN-VEY BOTTOM TRAY INSTALLATION															
MODERN PROCESS EQUIPMENT CO. 3120 S. KELIN AVE. CHICAGO, ILLINOIS 60623 PH: 773-254-2929 FAX: 773-254-2925 WWW.MPECHICAGO.COM															
THIS MATERIAL IS THE CONFIDENTIAL PROPERTY OF MODERN PROCESS EQUIPMENT SYSTEMS, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED, PUBLISHED OR DISCLOSED WITHOUT EXPRESS WRITTEN CONSENT. PRINT MUST BE RETURNED UPON REQUEST.															
SHT 4 OF 4															
DRAWING NUMBER 5CV5-8423															

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
29	2	HAR-1742	1/4-20 Nylon Locknut
30	1	HAR-1060	TROJAN 5 Safety Switch
31	1	3CV0-08484	TROJAN Mounting Brace
32	1	HAR-1061	Trojan FLEXIBLE ACTUATOR
33	8	HAR-1059	91831A011
34	1	3CV0-08485	TROJAN Key Mount Pad
35	8	HAR-1058	TENSION SWITCH BOLT
36	14	HAR-1648	Swell Latch



OPEN (14) HOLES
IN FLANGE AND GASKET
(NOT LEXAN TOP)
TO $\phi 25/32$ "



DATE	7/3/2016	DATE	7/3/2016	DATE	7/3/2016
DESIGNED BY	SWL	DESIGNED BY	SWL	DESIGNED BY	CMS
CHECKED BY	SWL	CHECKED BY	SWL	CHECKED BY	CMS
APPROVED BY	SWL	APPROVED BY	SWL	APPROVED BY	CMS
FILED	NEW FILE	FILED	NEW FILE	FILED	NEW FILE

CHAIN KEY

180° TURNAROUND UNIT
TOOL-LESS ENTRY CONFIGURATION

MPD

MODERN PROCESS
EQUIPMENT CO.
3120 S. KOLIN AVE.
CHICAGO, ILLINOIS 60623
Ph: 773-254-5955
Fax: 773-254-5955
WWW.MPDCHEMICAL.COM

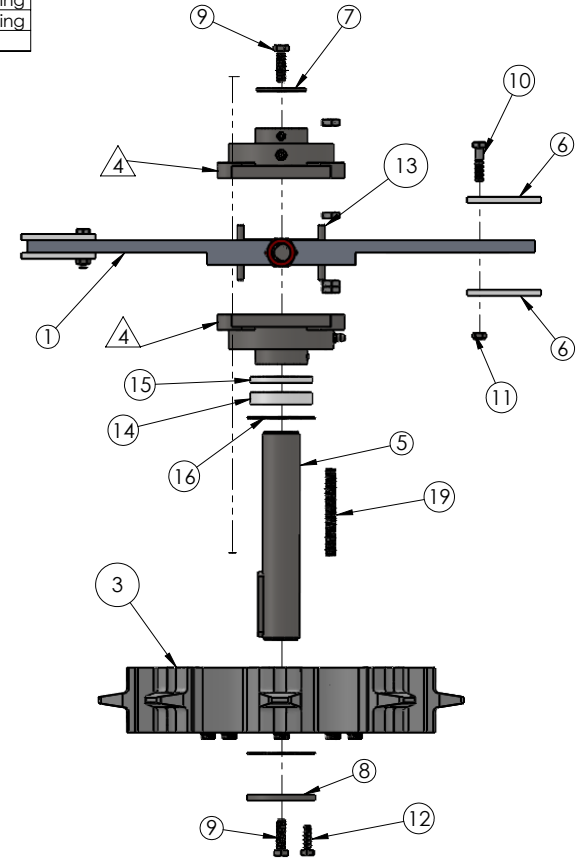
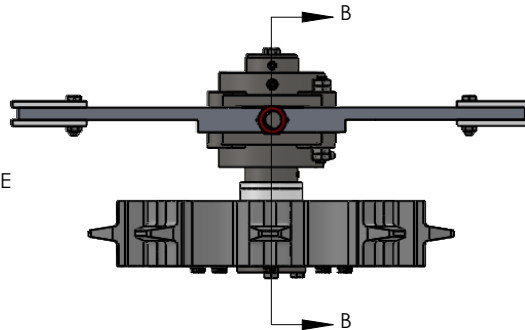
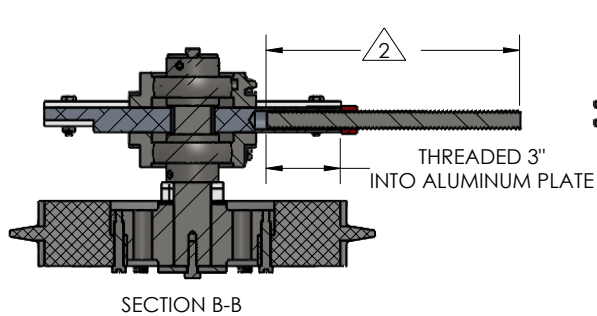
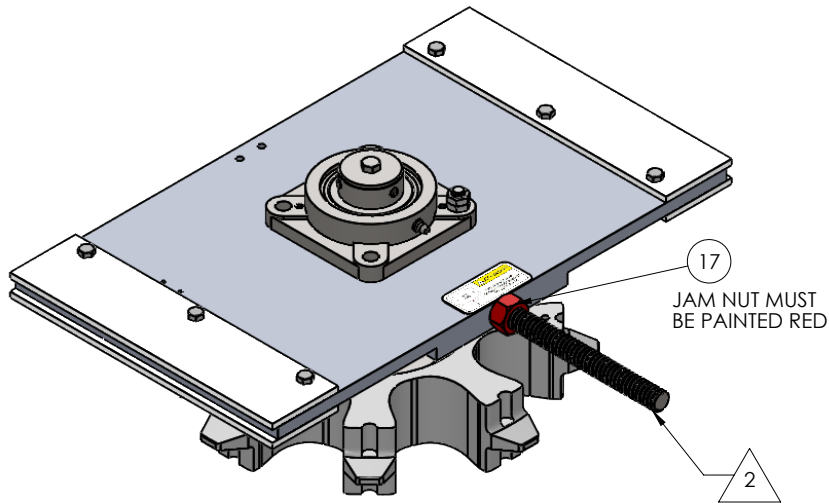
THIS DOCUMENT IS THE
CONFIDENTIAL PROPERTY OF
MODERN PROCESS EQUIPMENT
CO. AND SHOULD NOT BE REPRODUCED
OR USED IN ANY MANNER WITHOUT
THE WRITTEN PERMISSION OF
MODERN PROCESS EQUIPMENT CO.

COPYRIGHT © 2016 MODERN
PROCESS EQUIPMENT CO.

SHT 5 OF 5

5CV5-
8423

ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM	QTY	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	3CV5-10296	5in Aluminum Tensioner Slide Plate	9	2	HAR-1015	3/8-16 X 1-1/4" Cap Screw w/ Nyllok	17	1	HAR-1009	3/4-6 ACME Hex Nut 18-8
2	1	3CV0-10294	3/4-6 ACME SS Threaded Rod	10	6	HAR-1016	5/16"-18 X 1-3/8" Cap Screw	18	1	3CV0-10197	Tension Plate Jam Nut Label
3	1	5CV0-10196	4" & 5" Hubbed Nylon Sprocket Ass'y	11	6	HAR-1017	5/16-18 Nylon Lock-Nut 1/4"H	19	1	Threaded Rod	7/16"-14 x 3-1/2"
4	2	3CV0-11831	Dbl Seal, Zn Pltd 1.5" Flange Bearing	12	1	HAR-1371	5/16"-18 x 1 Cap Screw w nyloc	20	4	HAR-1014	7/16"-14 X 1/4" Hex Nut
5	1	3CV0-08006	SPROCKET SHAFT	13	2	HAR-1702	1/4" dia x 2.25" SS Spring Pin				
6	4	3CV0-08004	HDPE SLIDE PLATE	14	1	3CV0-08971	1.5 ID, 2.5 OD, .5" Thick UHMW bushing				
7	1	3CV0-08007	SHAFT SPROCKET COVER	15	1	3CV0-10930	1.5 ID, 2.5 OD, .5" Thick UHMW bushing				
8	1	3CV-8051	CHAIN-VEY SPROCKET COVER	16	2	3CV0-08161	1/16" SHAFT SPACER				



- 2 5CV5-8427-1: 3CV-10294-1 (10.25" LONG THREADED ROD)
5CV5-8427-2: 3CV-10294-2 (26.5" LONG THREADED ROD)
- 3 IF HUB IS NOT NEEDED USE
PART 2CV0-10845
- 4 REPLACE MEC-1556 WITH MEC-1117
FOR FOOD-GRADE APPLICATIONS.

REVISIONS		DATE		BY		APP	
1	ASSEMBLY	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
2	DESIGN	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
3	TESTING	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
4	MANUFACTURING	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
5	SALES	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
6	MARKETING	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
7	FINANCE	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
8	LEGAL	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
9	IT	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
10	HR	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
11	TRAINING	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
12	SALES	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
13	MARKETING	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
14	FINANCE	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
15	LEGAL	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
16	IT	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
17	HR	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
18	TRAINING	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
19	SALES	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18
20	MARKETING	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18	01/15/18

CHAIN-VEY

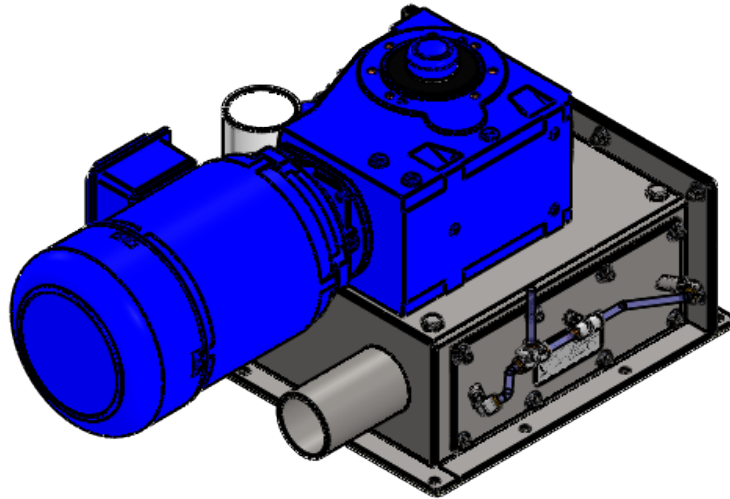
(5") 180° TURNAROUND
TENSIONER / SPROCKET ASSY

MODERN PROCESS
EQUIPMENT CO.
7500 S. KOLIN AVE
CHICAGO, ILLINOIS 60629
PH: 773-254-2920
FAX: 773-254-2925
WWW.MPC-INC.COM

THIS MATERIAL IS THE
CONFIDENTIAL PROPERTY OF
MODERN PROCESS EQUIPMENT
SYSTEMS, INC. AND SHALL NOT
BE REPRODUCED, PUBLISHED OR
DISCLOSED WITHOUT EXPRESS
WRITTEN CONSENT. FIRST AND
LAST NAME

SHT 1 OF 1

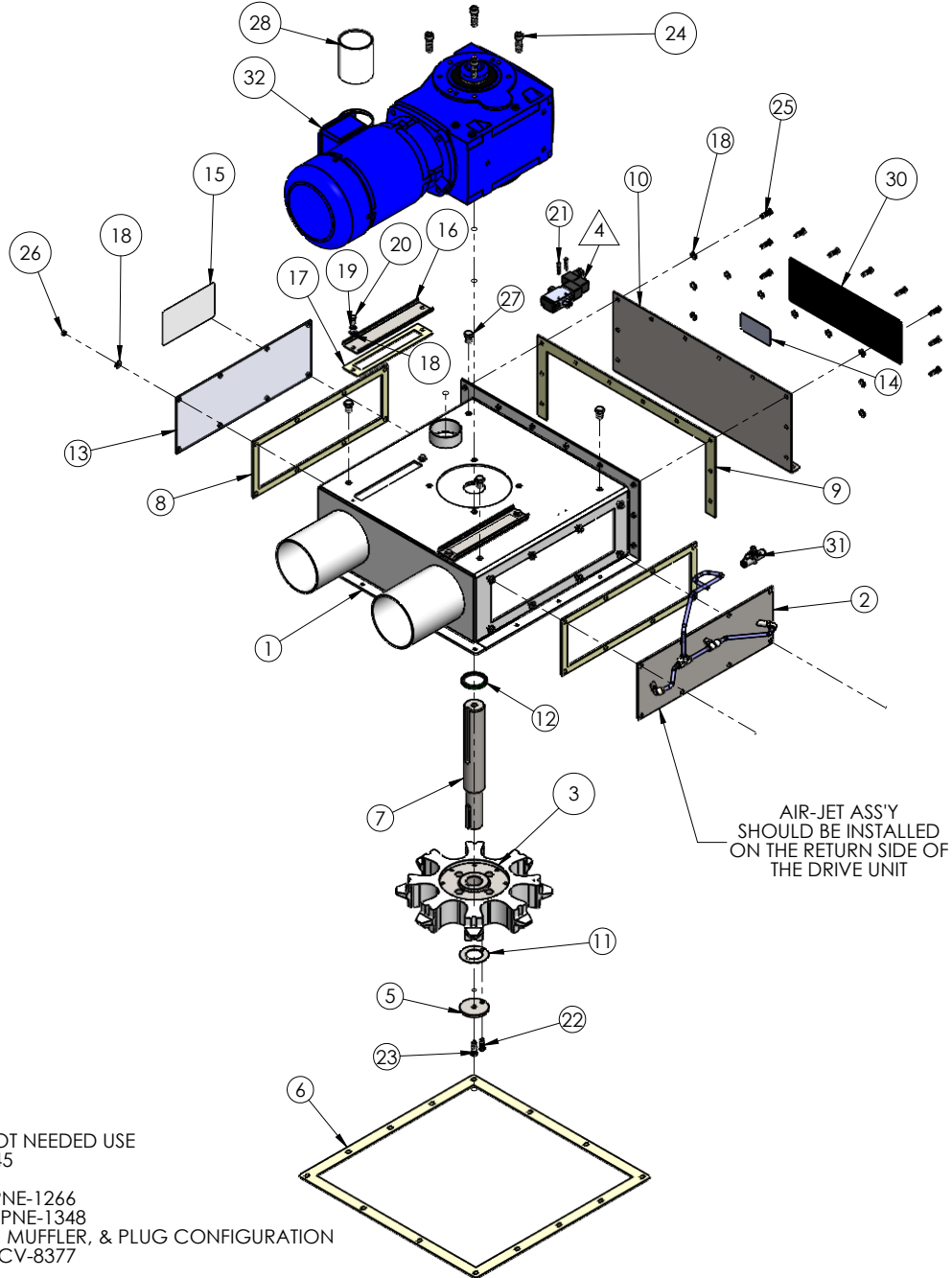
5CV5-08427



DRIVE UNIT



ITEM	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	3CV5-08412	180° Drive Unit Housing Assy	17	2	3CV0-10937	Knocker Cut-Out Gasket
2	1	5CV5-10288	Flat Side Window Air-Knife Ass'y	18	30	HAR-1004	5/16" WASHER 3/4" O.D.
3	1	5CV0-10196	4" & 5" Hubbed Nylon Sprocket A	19	20	HAR-1032	5/16" Split Lock Washer
4	1	PNE-1266	5 port 2 position Solenoid	20	4	HAR-1030	5/16"-18 X 5/8" Cap Screw
5	1	3CV-8051	CHAIN-VEY SPROCKET COVER	21	2	HAR-1051	#8-32 x 1-1/4" 18-8 Machine Screw
6	1	3CV5-8415-3	GASKET	22	1	HAR-1371	5/16"-18 x 1 Cap Screw w nyloc
7	1	3CV0-08019	SPROCKET SHAFT	23	1	HAR-1015	3/8-16 X 1-1/4" Cap Screw w/ Nylok
8	2	3CV5-8418-2	SIDE WINDOW GASKET	24	4	HAR-1744	1/2-13 x 1-1/2" Socket Head Cap
9	1	3CV5-08419	Drive Unit Rear Gasket	25	10	HAR-1048	5/16"-18 x 1 Cap Screw
10	1	3CV5-08420	DRIVE UNIT REAR COVER	26	26	HAR-1005	5/16"-18 Hex Nut
11	1	3CV0-08161	1/16" SHAFT SPACER	27	4	HAR-1035	1/2"-13 x 3/4" CAP SCREW
12	1	MEC-1072	2.437" Bore - 2" Shaft Seal	28	1	HAR-1036	3" ID 4" Long Vent Sock
13	1	3CV5-08418	Side Window	29	1	HAR-1685	3" SS Worm-Drive Hose Clamp
14	1	3CV0-08283	Sprocket Warning Label	30	1	3CV0-10921	Black 5x15 CV Label
15	1	3CV0-10848	Clear 4x7 CV Label	31	1	PNE-1025	3/8 Tube, In-Line Speed Controller
16	2	3CV0-10938	Knocker Cut-Out Cover	32	1	MOT-1270	



△ 4 IF HUB IS NOT NEEDED USE
PART 2CV0-10845

△ 5 24 VDC = PNE-1266
110 VAC = PNE-1348
FOR AIR FITTING, MUFFLER, & PLUG CONFIGURATION
SEE DRAWING 4CV-8377



MODERN PROCESS EQUIPMENT CO.
3001 S. KOLIN AVE.
CHICAGO, ILLINOIS 60623
PH: 773-554-2020
WWW.MPECHICAGO.COM



CHAIN-VEY

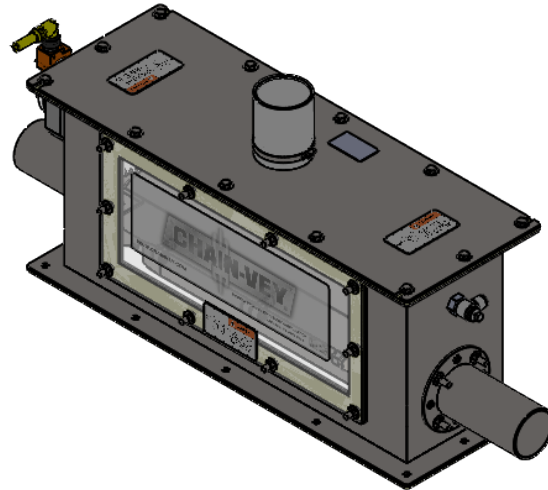
SHT 1 OF 2

5CV5-8411

THIS MATERIAL IS THE
CONFIDENTIAL PROPERTY OF
MODERN PROCESS EQUIPMENT
SYSTEMS INC. AND SHOULD NOT
BE REPRODUCED, PUBLISHED OR
DISCLOSED WITHOUT EXPRESS
WRITTEN CONSENT. PENALTY
FOR VIOLATION IS \$100,000.

(5") 180° DRIVE UNIT ASSEMBLY

REVISED	DATE	BY	CHKD	APPD
EW	XX/XX/XX			
EW	XX/XX/XX			
CMS	XX/XX/XX			



DISCHARGE UNIT



