

Vakuumpföderung

für den produktschonenden Transport von Mahlkaffee
und ähnlichen Schüttgütern

Vacuum-Conveyor for Gentle Product Transportation
of Ground Coffee and Similar Products



Vakuump-Takt-Förderanlagen

Vacuum-Tact-Conveying-System

Die Neuhaus Vakuump-Förderanlage ist als diskontinuierliche Anlage konzipiert und arbeitet nach dem Dichtstromimpulsverfahren. Die niedrige Fördergeschwindigkeit, unter 5 m/s, sorgt für schonendste Behandlung des Produktes und verhindert dadurch Volumenveränderungen.

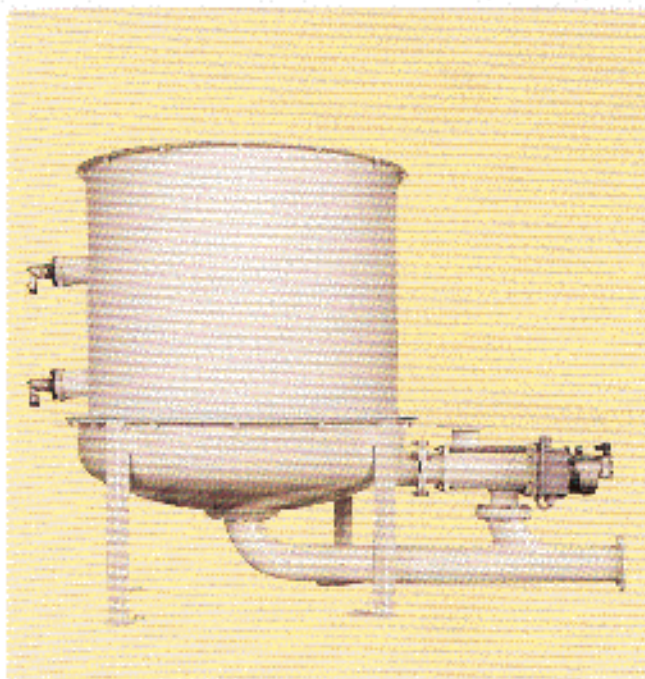
Das völlig geschlossene System kann auch mit Zusatzgas, z.B. CO₂, betrieben werden. 100% Rezirkulation und geringer Restsauerstoffgehalt sind weitere Vorteile der Vakuumpförderung. Durch die Möglichkeit zur Überwindung größerer Distanzen lassen sich Produktionsräume besser aufteilen.

Praxisstudien haben ergeben:

Aufgrund der geringen mechanischen Beanspruchung des Produktes durch die Vakuump-Takt-Förderung ergeben sich keine Veränderungen bezüglich der Kornverteilung. Ebenso positiv sind die erzielten Ergebnisse zum Erhalt der Schütt- bzw. Rüttelichte ausgefallen.

Vorteile

- Schonende Förderung durch geringe Fördergeschwindigkeit
- Restlose Entleerung der Anlage
- Keine Vermischung bei Sortenwechsel
- Keine Volumenänderung
- Keine Qualitätseinbußen
- Weitestgehender Ausschluß von O₂
- Einfache Leitungsführung, bessere Raumnutzung
- Geringer Verbrauch von z.B. CO₂ durch Rezirkulation
- Servicefreundlich
- Geringe Betriebskosten



Sender / Transmitter-bin

The Neuhaus vacuum transport system is designed as a discontinuous device and it works with high load impulse process. The low conveying speed, less than 5 m/sec, assures a gentle product handling and prevents changes of product volume.

The total closed system can also be operated with additional gas, e.g. CO₂. Close loop and low rest oxygen content are the further advantages of the system.

The possibility to overcome long distances make the system versatile for better plant design.

Practical studies shown:

Less mechanical strain of the product by using the vacuum transport system. Particle distribution will remain. Also positive is the result to keep the bulk density unchanged.

Advantages

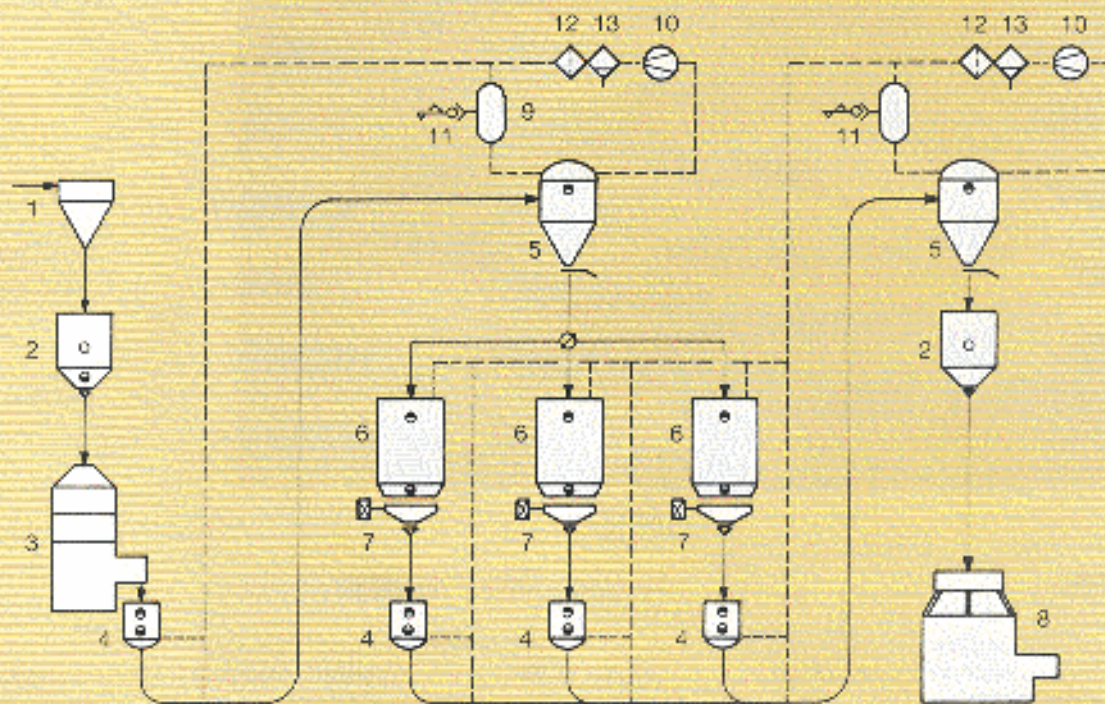
- Gentle conveying by using low speed
- Complete emptying of the system
- No mixing by changing of products
- No changes of density
- No deterioration of quality
- Less contamination by O₂
- Simple piping arrangement, better plant design
- Small consumption of e.g. CO₂ by using close loop systems
- Easy maintenance
- Low operation costs



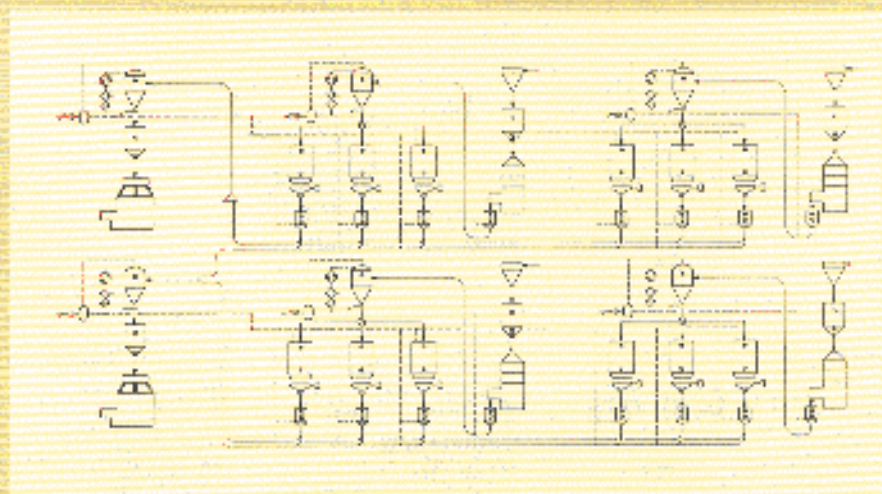
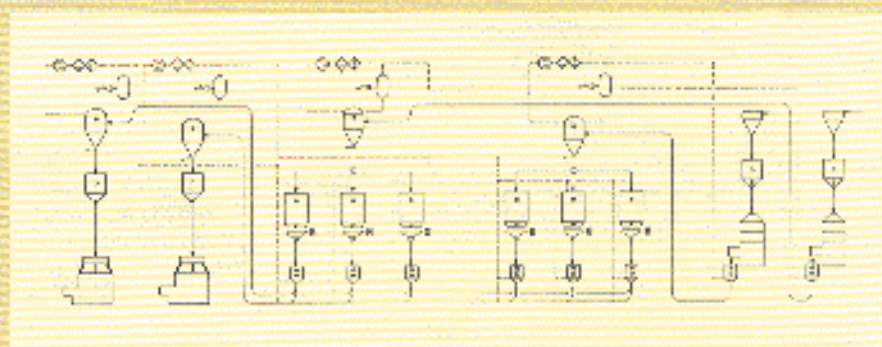
Empfänger / Receiver

Flexible Einsatzmöglichkeiten

Versatile Plant Design



- 1 Abscheider
Separator
- 2 Vorbehälter
Surge bin
- 3 Mahlwerk
Grinder
- 4 Sender
Transmitter
- 5 Empfänger
Receiver
- 6 Entgasungs-Silos
Degassing bins
- 7 Vibrationsaustragung
Vibration discharge
- 8 Packmaschine
Packaging machine
- 9 Speicher
Tank
- 10 Vakuumpumpe
Vacuum-pump
- 11 Überdruckventil
Safety valve
- 12 Filter
Filter
- 13 Ölabscheider
Oil-separator





NEUHAUS Maschinen-
und Anlagenbau GmbH,
Ganderkesee 2,

Wir liefern:

Siloanlagen für alle Schüttgüter
Förderanlagen, mechanisch und pneumatisch
Sackentleerungsmaschinen
Siebmaschinen
Reinigungsmaschinen
Annahme-, Dosier- und Einbrandkontrollwaagen
Mischmaschinen für Roh- und Röstkaffee
Steinauslesemaschinen
Filteranlagen
Mahlkaffee-Entgasungsbehälter
Kaffeehäutchen-Preßanlagen
Röstanlagen für Kaffee, Nüsse und Kakaobohnen
Kaffeemanlwerke
Prozeß-Steuerung
Datenverarbeitung

Technische Änderungen vorbehalten

We supply:

Silo Systems for bulk products
Conveying Equipment, mechanical and pneumatic systems
Bag Emptying Machines
Screening Machines
Cleaning Machines
Weighing Systems for green and roasted coffee and other
bulk products
Mixing Machines
Destoners
Dustfilter Systems
Storage and Degassing Bins for ground coffee
Pelletizer for coffee chaff
Roasting Machines for coffee, nuts and cocoa beans
Coffee Grinders
Process Computer Control Systems
Electronic Data Processing

Changes in design reserved

NEUHAUS Maschinen- und Anlagenbau GmbH

Fockestraße 67 · D-2875 Ganderkesee / Hoykenkamp
Telefon: (04221) 8 59 - 0 · Telefax: (04221) 8 59 10
Telex: 249 210 neuha d

NEUHAUS NEOTEC GmbH

Gutenbergring 46 · D-2000 Norderstedt / Hamburg
Telefon: (040) 5 23 40 83 · Telefax: (040) 5 26 14 34
Telex: 21 45 01 nfhmb d

USA Sales Representative: MODERN PROCESS EQUIPMENT, Inc. · 3150 Sq. Kofin Ave · Chicago IL 60623
Phone: (312) 254-3929 · Fax: (312) 254-3935 · Other World Agents upon request