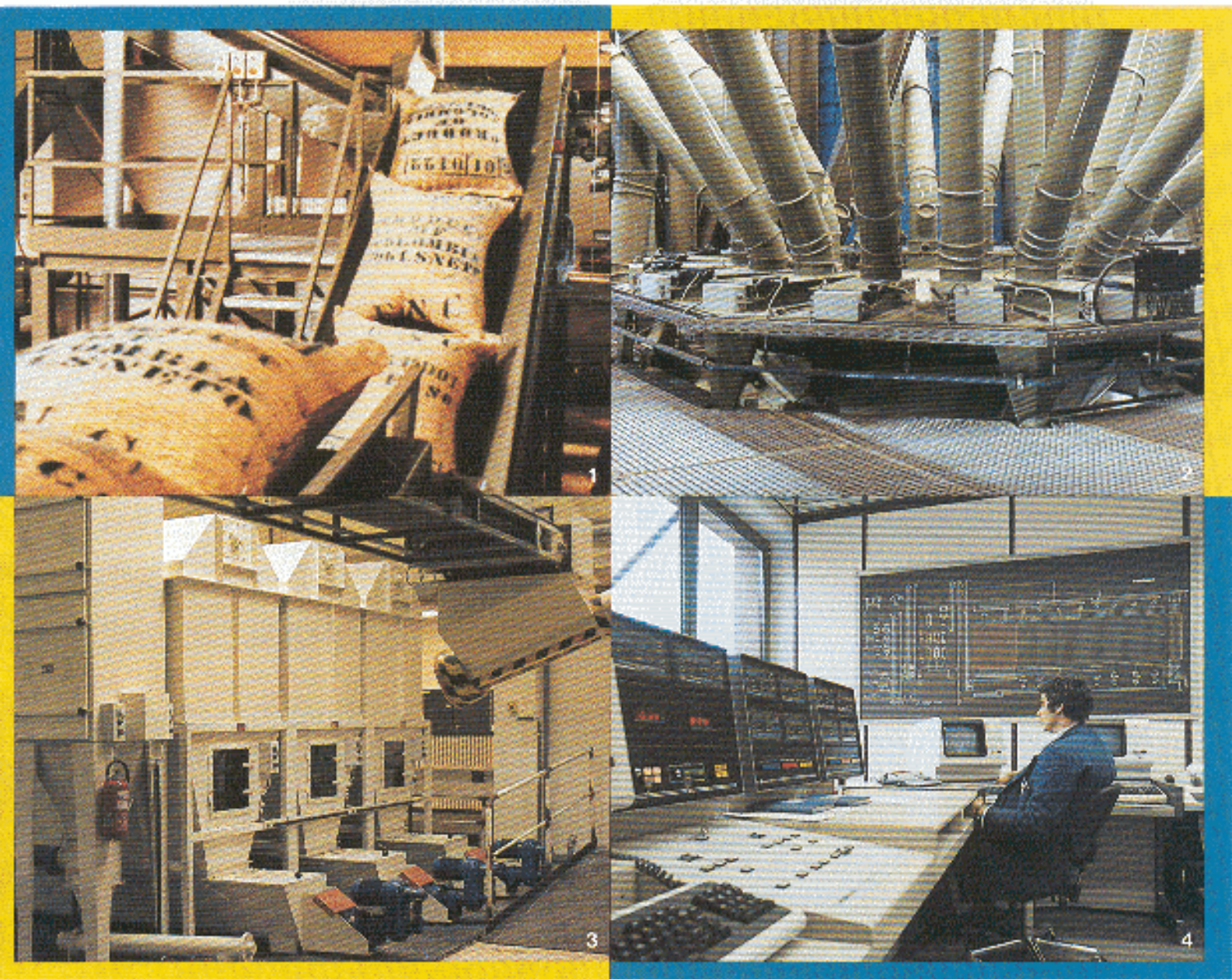


Anlagen-Komponenten für die Kaffee-Industrie

Equipment for the Coffee Industry



Anlagen-Komponenten für die Kaffee-Industrie

Equipment for the Coffee Industry

Titelseite / Front page

- 1 Förderbänder für Sackware
Belt Conveyor for Coffee in Bags
- 2 Waagenplateau mit Zuführrohren und Dosierschiebern
Feed Pipes and Metering Slides for Scale
- 3 Mahlkaffee-Erntungsbehälter mit Schneckenaustragung
Degassing Bins for Ground Coffee with Screw Conveyor Discharge
- 4 Steuerzentrale für komplette Rohkaffee-Siloanlage
Control Room for a complete Green Coffee Silo System



- 5 Teleskop-Förderband zur Lkw-/Container-Entladung,
bis 20 m ausfahrbar
Telescopic Belt Conveyor for Truck/Container unloading
extendable up to 20 meters

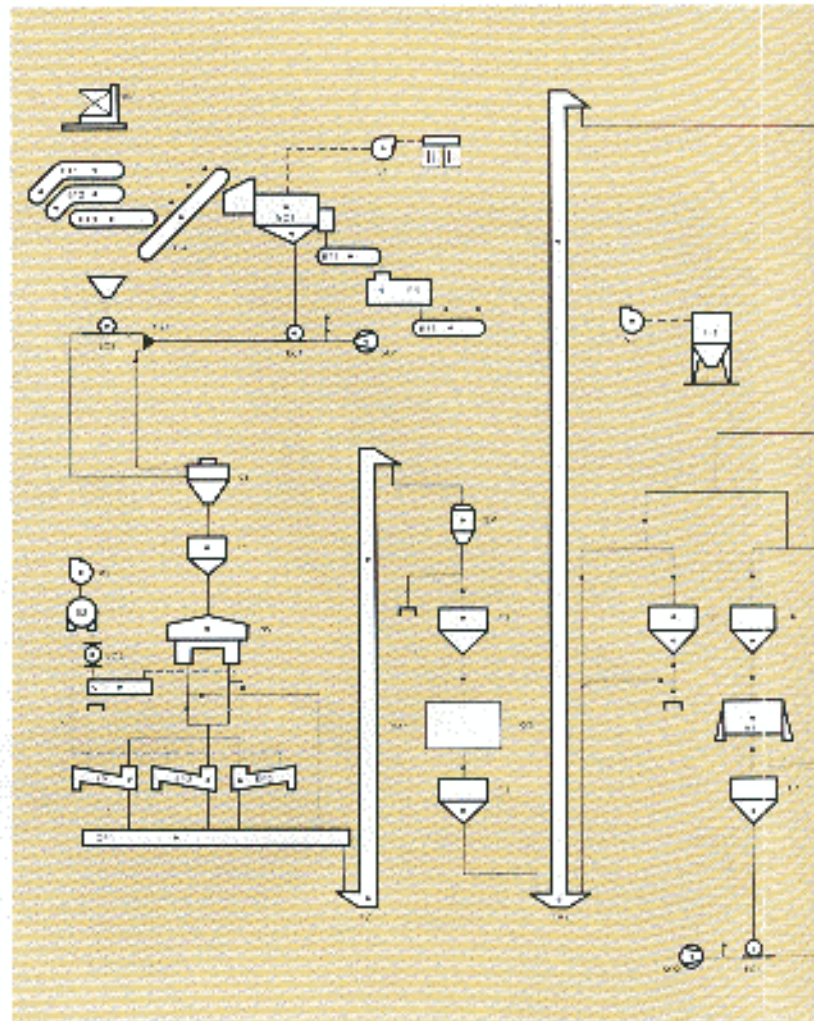
- 6 Fließschema einer kompletten Rohkaffee-Siloanlage
Flow Diagram of a complete Green Coffee Silo System

- 7 Mischmaschinen für Roh- und Röstkaffee,
Chargengröße 250 bis 6.000 l
Mixing Machines for Green and Roasted Coffee,
batch sizes of 250 up to 6,000 liters

- 8 Sackentleerungsmaschine, max. 700 Sack/h
Bag Emptying Machine, max. 700 bags/h

- 9 Rohkaffee-Reinigungsmaschine, Leistungen bis 60 t/h
Green Coffee Cleaning Machine, capacity up to 60 tons/h

- 10 Rohkaffee-Mischmaschinen, je 25 t Fassung
Green Coffee Mixing Machines, capacity 25 tons each



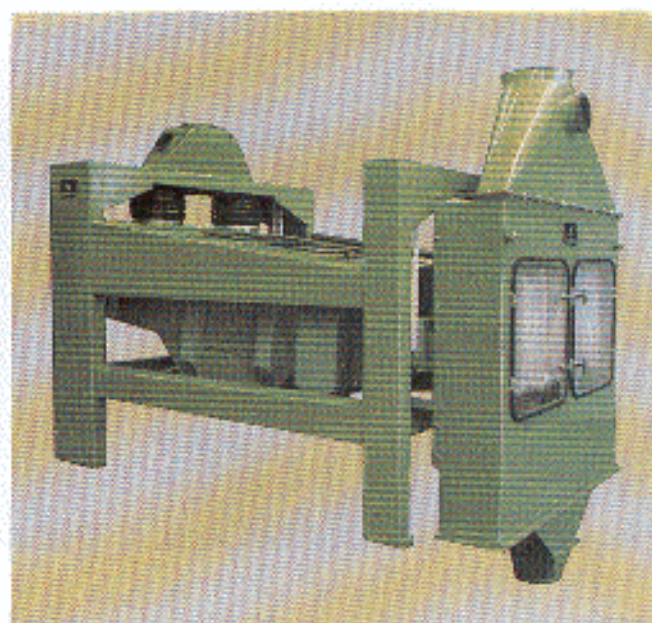
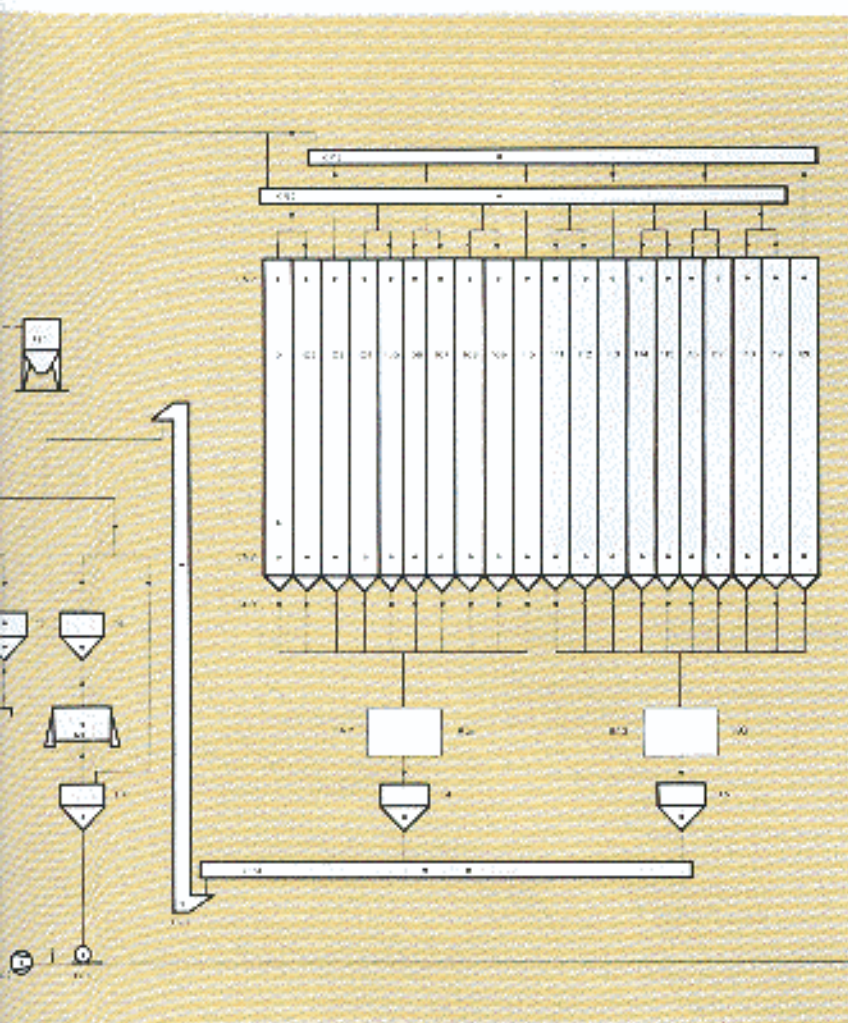
8



7



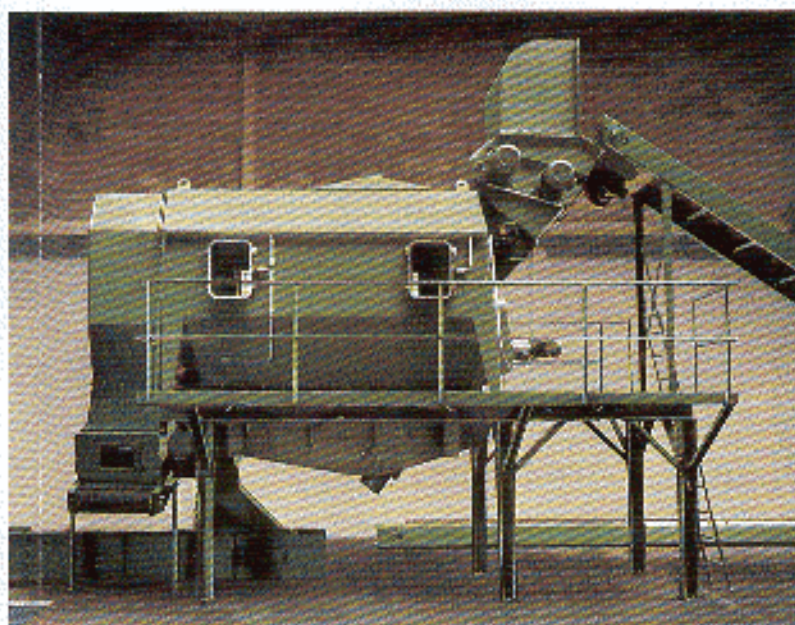
8



9



10



5

